



**PREZES
GŁÓWNEGO URZĘDU MIAR**

DECYZJA NR ZT 89/2019

Na podstawie art. 8f ust. 3 pkt. 1 ustawy z dnia 11 maja 2001 r. - Prawo o miarach (Dz. U. z 2019 r. poz. 541, 675, 1123), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 29 czerwca 2018 r., wniesionego przez "SAFETY CAMERA SYSTEMS" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ul. Jeżewskiego 5B/30, 02-796 Warszawa (aktualny adres: ul. Puławska 405A, 02-801 Warszawa), upoważnionego przedstawiciela Laser Technology, Inc., 6912 South Quentin Street, Centennial, CO 80112 USA, który wpłynął do Głównego Urzędu Miar w dniu 29 czerwca 2018 r., uzupełnionego pismami z dnia: 23 lipca 2018 r., 16 sierpnia 2018 r., 25 stycznia 2019 r., 29 marca 2019 r., 13 maja 2019 r., 18, 26 i 27 czerwca 2019 r., 1 lipca 2019 r., 21, 22 i 28 sierpnia 2019 r., 1 i 9 października 2019 r., 18, 25 i 26 listopada 2019 r., bez numerów, oraz na podstawie wyników badań przeprowadzonych przez Instytut Łączności – Państwowy Instytut Badawczy w Warszawie, Okręgowy Urząd Miar w Warszawie i Główny Urząd Miar

ZATWIERDZAM TYP

przyrządu do pomiaru prędkości pojazdów w kontroli ruchu drogowego - przyrządu laserowego o nazwie LTI 20/20 TruCAM II, produkowanego przez Laser Technology, Inc., 6912 South Quentin Street, Centennial, CO 80112 USA, zwanego dalej „przyrządem”.

Nadaje się znak zatwierdzenia typu: **PLT 1989**

Przyrząd spełnia wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 17 lutego 2014 r. w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać przyrządy do pomiaru prędkości pojazdów w ruchu drogowym, oraz szczegółowego zakresu badań i sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych (Dz. U. poz. 281), zwanym dalej „rozporządzeniem”.

Charakterystyka typu:

Przyrząd przeznaczony jest do wykonywania pomiarów prędkości pojazdów w ruchu drogowym.

Dane techniczne i metrologiczne przyrządu:

- zakres pomiarowy prędkości: od 0 km/h do 320 km/h,
- wartość działki elementarnej pomiaru prędkości : 1 km/h,
- kąt rozwarcia wiązki promieniowania laserowego: nie większy niż 3 mrad,

- maksymalna odległość pomiaru prędkości: 1200 m,
- minimalna odległość pomiaru prędkości: 15,25 m,
- wyświetlacz: 9,4 cm, 480×640 pikseli, dotykowy,
- sensor kamery: 5 MP (2592×1944),
- wartość znamionowa napięcia zasilania: 7,4 V DC,
- zakres temperatury pracy: od -30°C do +65°C,
- zakres wilgotności względnej powietrza: od 20% do 95%,
- maksymalny zasięg umożliwiający odczytanie znaków tablicy rejestracyjnej na wyświetlaczu: 300 m,
- oprogramowanie TruCAM
 - wersja oprogramowania: R4.7.51,
- oprogramowanie TruCore sekcji pomiaru laserowego:
 - wersja oprogramowania: TC100-1.19-42.

Oprogramowanie instalowane na urządzeniu zewnętrznym i współpracujące z przyrządem:

- TruCAM Clip Viewer v.2.0.5.2,
- Network File Manager v.1.0.7171.29544.

Opis przyrządu pomiarowego:

Przyrząd jest ręcznym przyrządem laserowym, wymagającym obsługi operatora, służącym do pomiaru prędkości pojazdów w kontroli ruchu drogowego. Przyrząd na podstawie pomiaru czasu powrotu impulsów odbitych od pojazdu mierzy odległość do tego pojazdu, a następnie, na podstawie serii dokonanych kolejnych pomiarów odległości i przedziałów czasu między nimi, wyznacza prędkość pojazdu.

Przyrząd wykonuje pomiar prędkości pojazdu poruszającego się na drodze, także w grupie innych pojazdów. Przyrząd zapewnia rozróżnienie kierunku ruchu pojazdu, którego prędkość została zmierzona.

Działanie przyrządu dopuszcza wykonywanie pomiarów przez przyrząd trzymany w ręku albo umieszczony na statywie. Możliwe jest również wykonywanie pomiarów przez szybę z wnętrza stojącego pojazdu.

Przyrząd dokonuje pomiaru prędkości pojazdu i pomiaru odległości od tego pojazdu oraz dokonuje zapisu wideo zdarzenia w sposób ciągły, od momentu rozpoczęcia pomiaru. Od chwili wyzwolenia pomiaru przez operatora przyrząd przy użyciu kamery rejestruje film wideo z namierzonym pojazdem do momentu zakończenia rejestracji przez operatora albo zgodnie z ustawieniami przyrządu. Film wideo zawiera informacje o dokonanym pomiarze, z uwzględnieniem miejsca i czasu dokonanego pomiaru oraz zmierzonej prędkości. Tak zarejestrowany film z danymi pomiarowymi zapisywany jest w pliku w formacie *.jmx na karcie SD, w postaci zaszyfrowanej. Istnieje możliwość odtworzenia filmu, wraz z przyporządkowanymi mu danymi pomiarowymi, na ekranie przyrządu albo przeniesienia pliku w formacie *.jmx na urządzenie zewnętrzne. Transmisji danych (zaszyfrowanego pliku *.jmx) do zewnętrznego nośnika można dokonać przewodem LAN lub za pośrednictwem sieci WiFi, przy wykorzystaniu dedykowanego programu Network File Manager, zainstalowanego na urządzeniu zewnętrznym.

Odczyt zaszyfowanego pliku w formacie *.jmx poza przyrządem pomiarowym jest możliwy wyłącznie za pomocą dedykowanego programu TruCAM Clip Viewer.

W skład przyrządu wchodzi:

- optyczny zespół nadawczy i odbiorczy,
- zespół celowniczy z wizjerem,
- zespół pomiarowy z układami sterowania,
- wewnętrzna kamera cyfrowa i komputer sterujący,
- karta pamięci SD, zainstalowana wewnątrz przyrządu i zabezpieczona przed wyjęciem,
- wyświetlacz – ekran dotykowy LCD,
- układ sygnalizacji właściwej zbieżności osi wizjera z promieniem lasera,
- moduł WiFi,
- moduł GPS,
- układ zasilania z dedykowaną baterią 7,4 V i ładowarka,
- oprogramowanie
 - oprogramowanie TruCAM:
 - wersja oprogramowania: R4.7.51,
 - wartość nominalnej sumy kontrolnej: 15c9268f6665f1a89dd9ef0fa49e3071,
 - oprogramowanie TruCore sekcji pomiaru laserowego:
 - wersja oprogramowania: TC100-1.19-42,
 - wartość nominalnej sumy kontrolnej: 373D297A.

W skład przyrządu mogą wchodzić:

- oświetlacz podczerwieni IR z uchwytem mocującym,
- luneta powiększająca 3,5-krotnie,
- statyw z adapterem do mocowania przyrządu,
- podpórka na ramię,
- osłona przeciwsłoneczna.

Widok przyrządu:

- od przedniej i tylnej strony,
- z oświetlaczem podczerwieni IR w uchwycie mocującym,
- z zainstalowaną podpórką na ramię,
- z adapterem do mocowania na statywie

oraz miejsca naniesienia oznaczeń, są przedstawione w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji.

Oprogramowanie i interfejsy przyrządu są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych.

Przyrząd jest przystosowany do pracy w niekorzystnych warunkach atmosferycznych niezależnie od pory dnia lub nocy. Przyrząd może współpracować z oświetlaczem podczerwieni IR, poprawiającym czytelność rejestrowanego obrazu.

Tryby pracy przyrządu:

Tryb Prędkości

Jest to podstawowy tryb ręczny rejestrowania prędkości pojazdu przez operatora od momentu naciśnięcia przycisku spustu pomiarowego przez operatora. W tym celu operator musi najpierw namierzyć pojazd przy pomocy zespołu celowniczego z wizjerem, a następnie nacisnąć przycisk spustu pomiarowego, rozpoczynający pomiar i utrzymywać wciśnięty przycisk tak długo, aż zostanie dokonany pomiar lub przyrząd zgłosi błąd o braku możliwości dokonania poprawnego pomiaru. Próby wykonania pomiaru sygnalizowane są sygnałem dźwiękowym. Dokonanie pomiaru sygnalizowane jest zmianą częstotliwości sygnału dźwiękowego. Jednocześnie przyrząd nanosi znacznik na klatkę rejestrowanego filmu.

W tym trybie możliwe jest wykonywanie pomiarów prędkości pojazdu, znajdującego się w odległości od 15,25 m do 1200 m od przyrządu. W przypadku pomiaru prędkości wykonanego z bliskiej odległości, do 300 m, zapisany w pamięci przyrządu plik w formacie *.jmx, zawierający zarejestrowany obraz zdarzenia, umożliwia identyfikację znaków znajdujących się na tablicy rejestracyjnej pojazdu.

W przypadku wykonywania pomiaru w odległości powyżej 300 m, w celu odczytania na wyświetlaczu znaków znajdujących się na tablicy rejestracyjnej pojazdu, jest konieczne, aby operator namierzył pojazd i następnie śledził go poprzez trzymanie wciśniętego spustu pomiarowego, co umożliwi rejestrowanie filmu wideo, aż do momentu gdy pojazd znajdzie się w odległości mniejszej niż 300 m od przyrządu i będzie możliwe odczytanie znaków znajdujących się na tablicy rejestracyjnej pojazdu, w sposób opisany powyżej. W przypadku, gdy operator zakończy rejestrowanie filmu wideo wcześniej, niż gdy pojazd znajdzie się w odległości mniejszej niż 300 m od przyrządu, nie będzie możliwe odczytanie ww. znaków na tablicy rejestracyjnej.

Tryb Pogody

Służy do ustawienia parametrów przyrządu do pracy podczas występowania zjawisk pogodowych takich jak deszcz, śnieg lub mgła.

Tryb Auto

Tryb automatyczny jest wykorzystywany podczas pomiarów wykonywanych przyrządem ustawionym na poboczu drogi na statywie, zgodnie z wcześniej ustawionymi parametrami pomiaru. W tym celu po ustawieniu przyrządu operator musi ustawić parametry dokonywania pomiaru, czyli zakres pomiarowy, w którym możliwe będzie rejestrowanie pomiarów. Po ustawieniu parametrów następuje uruchomienie pomiaru przez operatora. Pomiar i rejestrowanie pomiarów będą trwały tak długo, aż operator wyłączy pomiar lub do wyczerpania baterii zasilającej przyrząd. W tym trybie przyrząd nie umożliwia dokonania śledzenia pojazdu, a pomiary są wykonywane w jednym ustawieniu przyrządu, dlatego odczytanie znaków znajdujących się na tablicy rejestracyjnej pojazdu jest możliwe tylko w przypadku pomiaru wykonywanego dla odległości mniejszej niż 300 m.

Tryb tylnej tablicy rejestracyjnej

Tryb ten służy do namierzenia zbliżającego się motocykla i rejestrowania filmu wideo po dokonaniu pomiarze bez konieczności ciągłego namierzania pojazdu. Dzięki temu, po tym jak motocykl minie operatora możliwe jest zarejestrowanie tablicy rejestracyjnej motocykla znajdującej się z tyłu pojazdu.

Tryb video

Tryb ten służy do nagrywania filmu wideo i w tym trybie wykonywany jest pomiar odległości, ale nie jest rejestrowana prędkość pojazdu.

Tryb DBC

Tryb ten służy do pomiaru odległości pomiędzy dwoma pojazdami, a nie do pomiaru prędkości.

Tryb automatycznego podwójnego limitu prędkości

Tryb nie jest dostępny w Polsce i nie był aktywny w egzemplarzu przyrządu dostarczonego do badań.

Tryb pojazd ciężarowy - ręczny

Ten tryb, po wcześniejszym ustawieniu dwóch progów pomiarowych, dla dwóch limitów prędkości, umożliwia przełączanie się pomiędzy ustawionymi na przyrządzie progami pomiarowymi – innym dla samochodów ciężarowych i innym dla samochodów osobowych.

Warunki właściwego stosowania przyrządu pomiarowego:

Warunki właściwego stosowania określa instrukcja obsługi „Laser Technology, Inc. LTI 20/20 TruCAM II. Instrukcja obsługi.” - wydanie 1: listopad 2019”, która powinna być dołączona do każdego egzemplarza przyrządu.

Pomiar prędkości pojazdu z większej odległości niż odległość zapewniająca możliwość odczytania znaków z tablicy rejestracyjnej (300 m) należy wykonać z wykorzystaniem opcji „Dystans śledzenia” i śledzić pojazd do odległości, w której jest możliwość odczytania znaków tablicy rejestracyjnej na wyświetlaczu przyrządu. Sam sposób pomiaru polega na tym, że operator namierza przyrządem wyposażonym w lunetę powiększającą pojazd i naciska spust pomiarowy, inicjując pomiar. Przyrząd dokonuje próby pomiaru w pełnym zakresie pomiarowym, w odległości do 1200 m, co będzie sygnalizowane sygnałem dźwiękowym. W przypadku, gdy promień lasera będzie dostatecznie długo na obiekcie mierzonym i moc odbita sygnału od powierzchni pojazdu będzie wystarczająca, wówczas przyrząd dokona pomiaru i wyświetli wartość zmierzonej prędkości. Dokonanie pomiaru sygnalizowane jest zmianą częstotliwości sygnału dźwiękowego, a przyrząd jednocześnie nanosi znacznik na klatkę rejestrowanego filmu. Po dokonaniu pomiaru przyrząd przestaje dokonywać kolejnych prób pomiaru prędkości, dokonuje tylko pomiaru odległości. Dalsze trzymanie wciśniętego spustu pomiarowego powoduje kontynuację rejestracji filmu wideo. Operator w dalszym ciągu musi namierzać pojazd (korzystając z wyświetlacza lub celownika) i śledzić jego przemieszczanie się w kierunku operatora. W tym czasie przyrząd będzie zapisywał obraz przemieszczającego się pojazdu na filmie wideo, podając zmniejszającą się odległość. Operator musi tak długo trzymać wciśnięty spust pomiarowy i namierzać pojazd, aby możliwe było odczytanie znaków znajdujących się na jego tablicy rejestracyjnej. Zgodnie z instrukcją obsługi przyrządu optymalna odległość dająca możliwość swobodnego odczytania znaków znajdujących się na tablicy rejestracyjnej pojazdu wynosi 150 m. W przypadku odtworzenia zarejestrowanego filmu z pliku w formacie *.jmx i powiększenia stosownych klatek filmu możliwe jest odczytanie na wyświetlaczu przyrządu znaków na tablicy rejestracyjnej pojazdu. Przyrząd daje możliwość odczytania znaków z tablicy rejestracyjnej, poprzez powiększenie klatek filmowych filmu w formacie *.jmx, dla pojazdu znajdującego się w odległości mniejszej niż 300 m od przyrządu. Biorąc powyższe pod uwagę, wystarczające jest, żeby operator śledził pojazd, aż ten osiągnie odległość mniejszą niż 300 m od przyrządu. W przypadku, gdy operator zakończy rejestrację wcześniej, w odległości większej niż

300 m, nie będzie możliwości odczytania znaków z tablicy rejestracyjnej pojazdu podczas odtwarzaniu filmu w przyrządzie.

Plik w formacie *.jmx zarejestrowany z prawidłowo wykonaną opcją „Dystans śledzenia” będzie posiadał informacje o miejscu wykonania pomiaru poprzez określenie odległości pojazdu od przyrządu wykonującego pomiar. Informacja o miejscu i czasie dokonania pomiaru będzie sygnalizowana poprzez znacznik umieszczony w nagraniu filmu wideo. Znacznik jest trwale nakładany na klatkę pomiarową filmu znajdującego się w pliku w formacie *.jmx, w chwili pomiaru i nie ma możliwości ingerencji w klatki pomiarowe, gdyż cały plik *.jmx jest zaszyfrowany. Pozostałe klatki filmowe, czyli bez znacznika, nie stanowią klatek pomiarowych, ale służą do identyfikowania pojazdu poprzez odczyt tablicy rejestracyjnej i rejestracji zachowania się pojazdu po dokonaniu pomiarze prędkości. Podczas przenoszenia pliku w formacie *.jmx na komputer również nie ma możliwości zmiany jego zawartości.

W przypadku przeniesienia pliku w formacie *.jmx na komputer zewnętrzny i wykorzystania dedykowanego programu TruCAM Clip Viewer do jego odtworzenia, zawartość filmu wraz ze znacznikiem wskazującym pojazd, którego prędkość została zmierzona, pozostaje niezmienną. Odtwarzany film wideo przedstawi całe zdarzenie z zapisanym pomiarem prędkości oraz zachowaniem pojazdu po pomiarze. Sam pomiar jest odzwierciedlany na klatkach filmowych posiadających znacznik pomiarowy, a w przypadku wykorzystania opcji „Drukowanie” zostanie wydrukowane zdjęcie pomiarowe ze znacznikiem informującym o wskazaniu pojazdu, którego prędkość jest mierzona oraz aktualne zdjęcie bez znacznika, które służy tylko do identyfikacji pojazdu poprzez odczytanie znaków na tablicy rejestracyjnej.

Warunki właściwego stosowania trybu tylnej tablicy rejestracyjnej.

Przed rozpoczęciem pomiaru należy wybrać tryb tylnej tablicy rejestracyjnej. Polega on na tym, że operator namierza zbliżający się pojazd (np. motocykl) i naciska spust pomiarowy. Przyrząd próbuje dokonać pomiaru prędkości zbliżającego się pojazdu, co jest sygnalizowane sygnałem dźwiękowym. Dokonanie pomiaru jest sygnalizowane zmianą częstotliwości emitowanego dźwięku. W chwili dokonania pomiaru na wyświetlaczu przyrządu prezentowana jest prędkość, a na rejestrowanej klatce pomiarowej filmu wideo nanoszony jest znacznik. Po dokonaniu pomiaru operator w dalszym ciągu powinien mieć wciśnięty spust pomiarowy i nagrywać sekwencję wideo rejestrującą ruch pojazdu do chwili uzyskania widoczności tylnej tablicy rejestracyjnej. Całość materiału zostanie zarejestrowana w pliku o formacie *.jmx. Na zarejestrowanym filmie wideo, na klatce filmowej odpowiadającej chwili dokonania pomiaru, będzie umieszczony znacznik wskazujący pojazd, którego prędkość została zmierzona. Pozostałe klatki filmu służą do wskazania ciągłości rejestracji zdarzenia od momentu pomiaru do zarejestrowania obrazu tylnej tablicy rejestracyjnej. W ten sposób zarejestrowany film zawiera przynajmniej jedną klatkę filmową informującą o momencie dokonania pomiaru (ze znacznikiem) oraz klatki filmowe z zarejestrowanym obrazem tylnej tablicy rejestracyjnej.

W przypadku odtworzenia filmu w formacie *.jmx poprzez dedykowany program TruCAM Clip Viewer można zobaczyć klatkę filmową z pomiarem i klatkę filmową z tablicą rejestracyjną znajdującą się z tyłu pojazdu.

Przyrząd powinien być użytkowany w taki sposób, aby maksymalny stosunek odległości miejsca ustawienia przyrządu od osi pasa ruchu, po którym porusza się pojazd, do odległości pojazdu od przyrządu w momencie dokonywania pomiaru prędkości nie przekraczał wartości 1/10.

Dowodem potwierdzającym pomiar zmierzonej wartości prędkości pojazdu oraz wskazującym pojazd, którego prędkość została zmierzona, jest film wideo zawarty w zaszyfrowanym pliku w formacie *.jmx.

Cechy zabezpieczające umieszcza się na przyrządzie w miejscach określonych w załączniku nr 2 do niniejszej decyzji.

Decyzja jest ważna przez okres 10 lat od dnia wydania.

UZASADNIENIE

"SAFETY CAMERA SYSTEMS" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ul. Puławska 405A, 02-801 Warszawa, upoważniony przedstawiciel Laser Technology, Inc., 6912 South Quentin Street, Centennial, CO 80112 USA, wnioskiem z dnia 29 czerwca 2018 r., bez numeru, uzupełnionym pismami z dnia: 23 lipca 2018 r., 16 sierpnia 2018 r., 25 stycznia 2019 r., 29 marca 2019 r., 2 kwietnia 2019 r., 13 maja 2019 r., 18, 26 i 27 czerwca 2019 r., 1 lipca 2019 r., 21, 22 i 28 sierpnia 2019 r., 1, 9 i 17 października 2019 r., 18, 25 i 26 listopada 2019 r., bez numerów, wniosła o zatwierdzenie typu przyrządu do pomiaru prędkości pojazdów w kontroli ruchu drogowego – przyrządu laserowego o nazwie LTI 20/20 TruCAM II, produkowanego przez Laser Technology, Inc., 6912 South Quentin Street, Centennial, CO 80112 USA.

Zgodnie z art. 8f ust. 3 pkt 1 ustawy z dnia 11 maja 2001 r. - Prawo o miarach (tj. Dz.U. z 2019 r. poz. 541, 675, 1123), zwanej dalej „Prawo o miarach”, w wyniku przeprowadzonego badania typu Prezes Głównego Urzędu Miar może wydać decyzję zatwierdzenia typu. Decyzję wydaje się jeżeli przyrząd spełnia wymagania, określone w przepisach wydanych na podstawie art. 9a Prawa o miarach. W przedmiotowej sprawie, w wyniku przeprowadzonego badania typu stwierdzono, że zgłoszony do zatwierdzenia typ przyrządu do pomiaru prędkości pojazdów w kontroli ruchu drogowego spełnia wymagania określone w rozporządzeniu, w brzmieniu obowiązującym do dnia 9 lutego 2019 r. Stosownie bowiem do § 2 rozporządzenia Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 10 stycznia 2019 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać przyrządy do pomiaru prędkości pojazdów w ruchu drogowym, oraz szczegółowego zakresu badań i sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych (Dz.U. z 2019 r. poz. 151), do prawnej kontroli metrologicznej przyrządów do pomiaru prędkości pojazdów w kontroli ruchu drogowego w sprawach wszczętych i niezakończonych przed dniem wejścia w życie tego rozporządzenia stosuje się przepisy dotychczasowe.

Badanie typu odbyło się na podstawie dokumentacji technicznej załączonej do wniosku, w tym sprawozdania z badań „Praca Nr 01500288/PL – Sprawozdanie z badań przyrządu laserowego do pomiaru prędkości pojazdów w ruchu drogowym o nazwie LTI 20/20 TruCAM II, produkcji Laser Technology, Inc. – Warszawa 2018”, sporządzonego w dniu 12 kwietnia 2018 r. przez Laboratorium Badań Urządzeń Telekomunikacyjnych Instytutu Łączności – Państwowego Instytutu Badawczego AB 121, ul. Szachowa 1, 04-894 Warszawa, które potwierdziło, że

przyrząd spełnia wymagania, o których mowa w § 4, § 10 ust. 1, § 11 ust. 1, § 11 ust. 2, § 12, rozporządzenia. Ponadto, w dniu 2 października 2019 r. przeprowadzono badanie przyrządu w warunkach laboratoryjnych z wykorzystaniem symulatora, a w dniu 24 października 2019 r. przeprowadzone zostały badania kąta rozwarcia wiązki laserowej przyrządu. Badania te potwierdziły spełnienie wymagań § 7, § 17 §, 18 i § 21 pkt 1 rozporządzenia. Badania oprogramowania w Głównym Urzędzie Miar wykazały spełnienie wymagań § 9 ust. 3 i 4, § 13 i § 14 rozporządzenia, zgodnie ze sprawozdaniem z badań z dnia 30 sierpnia 2019 r. Natomiast badania przyrządu w warunkach użytkowania, przeprowadzone zostały: w dniu 23 lipca 2019 r. przez Okręgowy Urząd Miar w Warszawie (Sprawozdanie z badań i sprawdzeń przyrządów do pomiaru prędkości pojazdów w kontroli ruchu drogowego - przyrząd laserowy, nr W3.45.105.2018.2) oraz w dniach 25 września 2019 r. i 6 listopada 2019 r. – przez laboratorium Głównego Urzędu Miar, z udziałem pracowników Okręgowego Urzędu Miar w Gdańsku. Podczas badań stwierdzono, że w warunkach laboratoryjnych z wykorzystaniem dedykowanego symulatora przyrząd prawidłowo wykonywał pomiary w zakresie pomiarowym od 20 km/h do 320 km/h. Na tej podstawie badania w warunkach użytkowania przeprowadzono dla zakresu prędkości ograniczonego wymaganiem rozporządzenia do wartości 220 km/h – największa zmierzona wartość prędkości przez badany przyrząd wynosiła 203 km/h. Potwierdziło to spełnienie przez przyrząd wymagania, określonego w § 19 rozporządzenia, zgodnie z którym błędy pomiaru przyrządu nie powinny przekraczać wartości określonych w § 21 rozporządzenia. Jednocześnie, na podstawie dokonanych wyżej czynności stwierdzono, że konstrukcja i działanie przyrządu zapewniają spełnienie wymagania, o którym mowa w § 5 ust. 1 rozporządzenia, tj. wskazanie pojazdu, którego prędkość została zmierzona, również w przypadkach o których mowa w jego § 5 ust. 2, w całym zakresie pomiarowym przyrządu, poprzez rejestrację filmu wideo w sposób opisany w instrukcji obsługi przyrządu. Spowoduje to, że w zapisanym w pamięci przyrządu pliku w formacie *.jmx zostanie zarejestrowany obraz pojazdu od chwili rozpoczęcia pomiaru do chwili jego zakończenia. Podczas badań potwierdzono, że na odtwarzanym filmie na wyświetlaczu przyrządu prezentowana jest klatka filmowa odpowiadająca chwili pomiaru, z naniesionym znacznikiem. Odległość wykonania pomiaru od przyrządu nie może przekraczać wartości 1200 m. Jak wykazały przeprowadzone badania, zidentyfikowanie pojazdu, poprzez odczytanie na wyświetlaczu przyrządu znaków znajdujących się na tablicy rejestracyjnej może nastąpić w sytuacji gdy pojazd mierzony jest nagrywany w odległości nie większej niż 300 m od przyrządu wykonującego pomiar. Przy określaniu wartości tej odległości należy zawsze uwzględniać warunki atmosferyczne panujące w chwili wykonywania pomiaru. Ponadto w badaniach tych wykazano spełnienie wymagań § 6 ust. 1. Spełnienie wszystkich ww. wymagań przedstawiono w „Sprawozdaniu z badań i sprawdzeń przyrządów do pomiaru prędkości pojazdów w kontroli ruchu drogowego – przyrządu laserowego LTI 20/20 TruCAM II”, nr sprawozdania ZMI-CERT.42.62.2018.

Mając na uwadze powyższe, postanowiono jak na wstępie.

POUCZENIE

Od decyzji stronie nie przysługuje odwołanie. Jednakże strona niezadowolona z decyzji może zwrócić się do Prezesa Głównego Urzędu Miar z wnioskiem o ponowne rozpatrzenie sprawy w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji stronie albo wnieść skargę do Wojewódzkiego Sądu

Administracyjnego w Warszawie w terminie 30 dni od dnia doręczenia decyzji stronie. Skargę wnosi się za pośrednictwem Prezesa Głównego Urzędu Miar. Wpis od skargi wynosi 200 (słownie: dwieście) złotych.

Strona może złożyć Prezesowi Głównego Urzędu Miar oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do zwrócenia się z wnioskiem o ponowne rozpatrzenie sprawy. Z dniem doręczenia Prezesowi Głównego Urzędu Miar tego oświadczenia decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co skutkuje brakiem możliwości zaskarżenia jej do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Na podstawie ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. – Prawo o postępowaniu przed sądami administracyjnymi (Dz. U. z 2018 r. poz. 1302, z późn. zm.) stronie w postępowaniu przed sądami administracyjnymi może zostać przyznane prawo pomocy, obejmujące zwolnienie od kosztów sądowych oraz ustanowienie adwokata, radcy prawnego, doradcy podatkowego lub rzecznika patentowego.



PREZES
Głównego Urzędu Miar
[Signature]
dr hab. inż. Radosław Wiśniewski

Otrzymują:

1. "SAFETY CAMERA SYSTEMS" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ul. Puławska 405A, 02-801 Warszawa – upoważniony przedstawiciel Laser Technology, Inc.,
6912 South Quentin Street, Centennial, CO 80112 USA.
2. GUM a/a.

Do wiadomości:

Dyrektorzy Okręgowych Urzędów Miar - wszyscy - kopie decyzji.

Widok przyrządu laserowego o nazwie LTI 20/20 TruCAM II od przedniej i tylnej strony, przyrządu z oświetlaczem podczerwieni IR w uchwycie mocującym, przyrządu z zainstalowaną podpórką na ramię, przyrządu z adapterem do mocowania na statywie oraz miejsca naniesienia oznaczeń



Rys. 1 Widok przyrządu od przedniej strony



Rys. 2 Widok przyrządu od tylnej strony



Rys. 3 Widok przyrządu z oświetlaczem podczerwieni IR w uchwycie mocującym



Rys. 4 Widok przyrządu z zainstalowaną podpórką na ramię



Rys. 5 Widok przyrządu z adapterem do mocowania na statywie

Miejsca na oznaczenia, o których mowa
w §18 ust. 1, naniesione na 3 wgłębieniach
obudowy oświetlacza w okolicy soczewki



Umieszczenie znaku
zatwierdzenia typu

Rys. 6 Miejsca na oznaczenia na oświetlaczu podczerwieni IR oraz na znak zatwierdzenia typu na obudowie przyrządu

Miejsca umieszczenia cech zabezpieczających na przyrządzie o nazwie LTI 20/20 TruCAM II

Cechy zabezpieczające w postaci naklejek umieszcza się:

na dwóch wkrętach mocujących obudowę



na pokrywie blokującej dostęp do
nośnika, na którym są rejestrowane
dane, pod gumową osłoną



na łączeniu tylnego panelu
z obudową, po lewej stronie
przyrządu, pod gumową osłoną

na trzech zaślepkach, blokujących
dostęp do śrub kalibracyjnych, pod
gumową osłoną lunety celowniczej

